

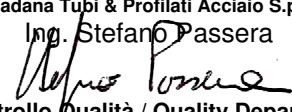
<b>INVESTA SPOLKA Z.O.O.</b> UL. ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	( 5909 )	<b>Consegna:</b> Delivery:	<b>SEGRO LOGISTICS PARK HALA B</b> SMOLICE 1G 95-010 STRYKOW Poland	( 94489 )	<b>D.D.T. – DELIVERY NOTE</b>  <b>22052091 – 29/09/2022</b>
--	----------	-------------------------------	--	-----------	---

Riferimenti Normativi Tubi – Hollow Sections Standard: **ASTM A554 + EN10219-2** ( DIMENSIONAL TOLERANCES )

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW) Longitudinal Welded Tubes (ERW)									Composizione Chimica Chemical Composition									Proprietà Meccaniche e Tecniche Mechanical and Technical Properties								
Dim.	Sp.	L	Acciaio	Fin.	Lotto	MT	Peso	Colata	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	Trazione / Tensile Test			Durezza
(mm)	(mm)	(mm)	Steel			Tot.	WGT	Heat															R <sub>p0.2</sub>	R <sub>p1.0</sub>	R <sub>m</sub>	A
						(m)	(kg)																	MPa	%	HRB

<b>ORDINE CLIENTE – CUSTOMER ORDER</b> CZZ22C01564 23/09/2022	<b>ORDINE PADANA TUBI – P.T. ORDER</b> SE – 22042324	<b>FATTURA – INVOICE</b> – –
--	---	---------------------------------

Dim.	Sp.	L	Acciaio	Fin.	Lotto	MT	Peso	Colata	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	R <sub>p0.2</sub>	R <sub>p1.0</sub>	R <sub>m</sub>	A	A80	Hardness
120X80	4,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05588281	90,001.044	7C/YU197373		0,018	0,470	0,700	0,033	0,002					18,040	8,100			0,038	304	353	690	57,0	83	
100X60	4,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05548549	108,00	998	16/Y210806C46-6	0,026	0,340	1,400	0,027	0,002					18,230	8,020			0,055	289	333	622	56,9	87	
40X40	3,00	6000	1.4301/1.4307	ST	TN05774802	294,00	978	8C/6P598	0,025	0,400	1,380	0,028	0,005					18,090	8,010			0,074	318	386	666	53,0	85	
40X40	3,00	6000	1.4301/1.4307	ST	TN05774812	294,00	986	8C/6P087	0,025	0,400	1,370	0,027	0,001					18,080	8,040			0,072	306	373	656	54,0	85	
30X30	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05607689	600,00	773	6G/Y210929C34	0,026	0,370	1,410	0,030	0,001					18,030	8,010			0,065	285	319	655	58,0	88	
30X30	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05607778	600,00	772	6G/Y210930C25	0,027	0,340	1,400	0,034	0,002					18,030	8,020			0,065	290	325	656	56,0	83	
30X30	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05607779	600,00	772	6G/Y210930C25	0,027	0,340	1,400	0,034	0,002					18,030	8,020			0,065	290	325	656	56,0	83	
60X40	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05746389	210,00	906	8C/6P602	0,026	0,390	1,370	0,028	0,006					18,140	8,030			0,075	343	394	662	50,0	87	
60X40	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05746395	210,00	898	8C/6P602	0,026	0,390	1,370	0,028	0,006					18,140	8,030			0,075	343	394	662	50,0	87	
60X40	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05746400	210,00	902	8C/6P602	0,026	0,390	1,370	0,028	0,006					18,140	8,030			0,075	343	394	662	50,0	87	
25X25	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05597247	864,00	893	7C/YU197365	0,017	0,300	0,760	0,034	0,005					18,160	8,080			0,043	274	318	654	46,0	82	
40X10	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05623372	570,00	605	6G/Y211006A25	0,021	0,320	1,390	0,029	0,003					18,250	8,020			0,072	306	343	673	58,5	86	
50X30	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05511404	288,00	958	18/6J641	0,024	0,410	1,340	0,029	0,003					18,200	8,000			0,071	297	369	640	50,0	81	
50X30	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05511523	288,00	964	16/Y210530C42-5	0,022	0,370	1,420	0,031	0,001					18,150	8,030			0,060	303	361	626	56,4	83	

Controllo visivo e dimensionale: <b>esito positivo</b> Visual and dimensional control: <b>OK</b>			<b>Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine</b>  We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Verifica antimiscelamento: <b>esito positivo</b> Anti-mixing test: <b>OK</b>	The tubes listed on this certificate are produced with raw material complying with EN 10088-2.	P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: <b>esito positivo</b> NDT: Eddy Current test on the weld: <b>OK</b>	( EN ISO 10893-2 )  Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera  <b>Controllo Qualità / Quality Department</b>