

CERTIFICAT DE RECEPTION

INSPECTION CERTIFICATE N° 1359121

ACCORDING TO EN 10204 3.1 (DIN EN 10204 3.1)

NOTRE REFERENCE	OUR REF	VOTRE COMMANDE	YOUR ORDER	Page
numéro	expédiée le	référence	reçue le	
217252/1	18/06/2020	328485	05/06/2020	2/3

ISO 9001 : 2015 LRQA	N° 10102034
TÜV	AD2000 - Merkblatt W0 / TRD100
TÜV	PED 2014/68/EU Annexe 1 - § 4.3
EDF / FRAMATOME	Qualification RCCM
prEN 9100 : 2016 LRQA	N° 10102037
GOODRICH	N° 56353 - QA 111
BOMBARDIER	SB/VC247 - QD 4.6-40
NADCAP	Soudage et ressuage / Welding & NDT
GOST R (TR)	C-FR.A106.B.00004

Client Customer/Kunde

STAL INSTAL SLAWOMIR USZYNSKI
 ul. Gen. Maczka 7
 PL-07410 OSTROLEKA
 POLOGNE

PRODUIT PRODUCT / PRODUKT COLD FORMED

Qté Qty / Menge	Désignation Description / Bezeichnung	Dimensions Size / Abmessungen	Rayon radius / Radius	Spécifications Requirements / Anforderungen	Nuance Grade / Werkstoff
50	BENDS 90* WELDED EN10253-4 1.	50,8 x 1,5	75	EN 10253-4 Type A	304L / 1.4307
O.F.	Contrôle visuel et dimensionnel <i>Visual inspection and dimensional control / Sicht- u. Abmessungskontrolle ohne Beanstandung</i>	Essais mécaniques <i>Mechanical testings / Mechanische Prüfungen</i>	Hyper-trempe <i>Heat treatment / Wärmebehandlung</i>	PMI Contrôle non mélange <i>Identification test / Verwechslungsprüfung</i>	Marquage <i>Markierung / Marking</i>
149038	Ok	Ok	Ok	Ok	50,8x1,5 R75 W EN10253-4/A 1.4307 / 304L 149038 - 0534376 PL

MATIERE BASE MATERIAL / VORMATERIAL WELDING FACTOR V = 1.0

Coulée Heat / Schmelze	N° CCPU Cert. n° / Zeugnissnr.	Tubiste Material Supplier / Vormaterial Lieferant	Spécifications Requirements / Anforderungen	Exécution Execution / Lieferzustand
0534376	112875	MARCEGAGLIA	EN 10217-7 TC2 - AD-2000 W2 - AD-2000 W10 EN 10357 TC2 - DIN 11850	W2Ab - BC

ANALYSE CHIMIQUE DU METAL DE BASE

CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	Ti	Co	Cu	N		
mini	0.022	0.34	1.79	0.001	0.028	18.01	8.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07		
maxi	0.030	1	2	0.015	0,045	19.50	10.50	0.50	0.05			0.10		

CARACTERISTIQUES MECANIQUES - ESSAIS

MECHANICAL CHARACTERISTICS - TESTS / MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - PRÜFUNGEN

TESTS - CONTRÔLES

TESTS - CONTROLS / PRÜFUNGEN

	Résistance rupture <i>Tensile str. / Zugfestigkeit</i>	Limite élastique <i>Yield str. / Dehngrenze</i>	Limite élastique <i>Yield str. / Dehngrenze</i>	Allongement <i>Elongation / Dehnung</i>	Dureté <i>Hardness / Härte</i>	Essais mécaniques <i>Mechanical testings / Mechanische Prüfungen</i>	Contrôle soudure <i>Non destructive testing / Zertörungsfreie Prüfung</i>	Etanchéité <i>Leak test / Dichtheitsprüfung</i>	Visuel et dimensionnel <i>Sicht- u. Abmessungskontrolle / Visual and dimensional control</i>	Contrôle nuance <i>Grade / Werkstoff</i>	Corrosion <i>Corrosion / Korrosion</i>	Hyper-trempe <i>Heat treatment / Wärmebehandlung</i>
mini	515	205	215	40.00		EN ISO 8492						Water
	610	338	368	52	0	EN ISO 8493	EN ISO 10893-2	EN ISO 10893-1	EN-1127	OK	EN ISO 3651-2	
maxi	670					EN ISO 8495						1070 °

Les mini, maxi imprimés correspondent à la fourchette de tolérance des équivalences de nuances / The min and max values comply with the tolerance range of grade equivalences

AUTRES ESSAIS - REMARQUES

OTHER TESTS - REMARKS / WEITERE PRÜFUNGEN - BEMERKUNGEN

Products decontaminated with controlled passivation and rinsing with pollution free recycled demineralised water.

The chemical analysis and mechanical characteristics conform to the Base Material Certificate supplied by the pipe manufacturer (parts manufactured by PROFORM) or by the fittings manufacturer (fittings re-sold by PROFORM).

This certificate has been printed by computer and as such is valid without a signature. Any alterations made to this certificate will render the document as false and fraudulent, and any persons connected with this falsification are liable to legal action.

18/06/2020
 Factory Inspector
 P. Lizé