

**LIBERTY****HCZ****ŚWIADECTWO ODBIORU**

Inspection certificate / Abnahmeprüfzeugnis

Nr. 4397/AHK/22/1-2

Data/Date/Datum:2022.05.10

LIBERTY CZĘSTOCHOWA SP. Z O.O.

ul. Kucelińska 22

42-207 Częstochowa

wg. EN 10204:2004 - 3.1

A05 Wystawca dokumentu / Originator of the doc. / Aussteller der Bescheinigung

Dział Kontroli Jakości / Quality Control Department / QS-Abteilung

42-207 Częstochowa ul.Kucelińska 22

Tel. (34)323 7887, (34)323 7870, (34)323 8870, (34)323 8620

e-mail: atestykj@libertyczestochowa.pl

A06 Odbiorca / Customer / Empfänger

ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTION POLAND SP. Z O. O.

UL. STALOWA 1

40-610 KATOWICE

A09 Specyfikacja / Specification No. / Spezifikation Nr

22/05 4184/P

Lot No: 0270

A08 Nr potwierdzenia Huty / Our Confirm No. / Unsere Auftrags Nr

A 07 Kontrakt / Contract No. / Vertag Nr

B09-B11 Wymiary / Dimensions / Abmessungen

511522**25,00 × 2000 × 6000**

ZH2728

B01/B14-B99 Produkt /Product/Erzeugnis:

BLACHA GRUBA / GROBBLECH / HEAVY PLATE

B03 Przep. odb. / wym. dod. Terms of Deliv. a. / or Official Regul.

Lieferbedingungen u. / o. Amtliche Vorschriften

B02 Gatunek/Grade/Güte:

S235JR+N**EN 10029:2010 Kl. A****EN 10025-2:2019**

B04 Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzust.:

N

B07 Nr wytopu Heat No. Schmelze Nr	C00/C02 Kier. i nr próby Sample No. and orientat Probe Nr und richtung Q	C11 Granica Plast. Yield strength Streckgr. MPa ReH	C12 Granica wytrzm. Tensile Strength Zugfestigkeit MPa Rm	C13 Wydł. Elong. Bruch- dehnung % A5	C40-C49 Próba uderności / Impact test / Kerbschlag test								C30/C32 Twardość Hardness Test Härte Probe HBW	
					C45 Energia praca Energy work Kerbschlag Arbeit	C02 Kier. Próby Sample orientat Proben Lage	C40/C41 Typ próby Sample type Typ probe	C03 Temp. °C	C42			C43		
										Udam. Impact value Kerb Schlag	Udam. Impact value Kerb Schlag	Udam. Impact value Kerb Schlag	Wart Średnia Average Mittelwert	
606803	187172 Q	310	461	34,1	J	L	KV2/450	+20	172	165	174	170		
607052	187285 Q	291	435	33,9	J	L	KV2/450	+20	180	186	185	184		
607052	187336 Q	314	441	32,6	J	L	KV2/450	+20	193	185	187	188		
607053	187282 Q	318	452	34,1	J	L	KV2/450	+20	118	115	105	113		

Badanie mechaniczne i technologiczne / Mechanische und technologische Prüfungen / Mechanical and technological test / - temp. + 20°C

B07 Nr wytopu Heat No. Schmelze Nr.	B08 Szt Pcs Stck	B13 Masa Weight Masse [Mg]	C71-C92 Analiza chemiczna [%] / Chemical Composition [%] / Chemische Zusammensetzung [%]															
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	N	V	Nb	Ti	Ceq	
606803	1	2,355	0.13	0.93	0.17	0.011	0.009	0.077	0.064	0.0150	0.149	0.035	0.009	0.0030	0.0018	0.0015	0.32	
607052	5	11,775	0.12	0.62	0.17	0.013	0.010	0.057	0.066	0.0150	0.175	0.033	0.011	0.0056	0.0061	0.0032	0.25	
607053	3	7,065	0.12	0.72	0.17	0.018	0.022	0.092	0.076	0.0160	0.185	0.026	0.010	0.0037	0.0036	0.0021	0.28	
	9	21,195																

C70 / D01

Proces wytwarzania stali / Steelmaking process / Stahlerstellungsverfahren / BOC-Basic Oxygen Converter / EAF-Electric Arc Furnace / Nr wytopu / Heat No / Schmelze Nr / Numer blachy / Plate number / Bleche nummer

EAF-606803:187172-2;

EAF-607052:187285-1,2; 187288-1,2; 187336-2;

EAF-607053:187282-1,2; 187309-2;

Ultrasch.Probe-gut/Ultrason.Test-positive/Bad.ultradziekowe - wynik pozytywny wg PN-EN 10160 kl. S0/E0

The product has got Declaration of Performance acc.to Regulation[EU]No 305/11/CE.

D02- Przyd. do cynkow. ogniow. kat.B wg/Hot-dip zinc-coating Category B acc. to EN10025-2:2019

D50- Plaskosc blach wg./ Ebenheit gem./ Flatness acc./Planeite deplaqes/EN 10029 cl.N

D51- Stan powierzchni wg./Oberfläche nach/Surface condition acc./EN 10163-2 cl.B3.

D99



1697

3BE86ABD

DoP S235JR-A-2021-3

Digitally Signed By: Soluch Katarzyna, Date:2022.05.10, Location: Częstochowa, Poland

Q - Poprzeczna/Quer/Transverse L - Wzdłużna/Längs/Longitudinal F - Stopa/Bottom/Fuss K - Głowa/Top/Kopf	Blachy oznakowano / Plates Markings/Kennzeichnung: Znak producenta / Mark of the Manufacturer / Zeichen d. Herstellwerk Gatunek / Grade/Güte, Nr pasma / Plate No. / Walztafel Nr Nr wytopu / Heat No. / Schmelze Nr Znak KJ / Quality Control's Stamp / Zeichen d. Technische Kontrolle Znak inspektora / Inspector's Stamp / Zeichen d. Sachverständigen	B06	Z02	Soluch Katarzyna 2022.05.10 Specjalista Kontroli / Quality's Inspector Der Weksachverständige	Z03
Niniejszym potwierdzam się, że dostawa została skontrolowana i odpowiada warunkom zamówienia/We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with terms of the order contract/ Es wird bestätigt, as die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht					

Z01

Wytwórca uprawniony przez Urząd Dozoru Technicznego (nr uprawnienia M-09-32/1-21)

Badanie radioaktywności-wywnik <0,1 Bq/g / Radioactivity value <0,1 Bq/g / Radioaktivität Test - Ergebnis <0,1 Bq/g

3TG MINERALS are not used in any production processes at Liberty Częstochowa Sp. z o.o. and all of our products are free of them

BDO: 000007675

B07 Nr wytopu Heat No. Schmelze Nr	C00/C02 Kier. i nr próby Sample No. and orientat Probe Nr und richtung Q	C11 Granica Plast. Yield strength Streckgr. MPa ReH	C12 Granica wytzm. Tensile Strength Zugfestigkeit MPa Rm	C13 Wydł. Elong. Bruch- dehnung % A5	C40-C49 Próba uderności / Impact test / Kerbschlag test							C30/C32 Twardość Hardness Test Härte Probe HBW	
					C45 Energia praca Energy work Kerbschlag Arbeit	C02 Kier. Próby Sample orientat Proben Lage	C40/C41 Typ próby Sample type Typ probe	C03 Temp. °C	C42				C43
									Udam. Impact value Kerb Schlag	Udam. Impact value Kerb Schlag	Udam. Impact value Kerb Schlag	Wart Średnia Average Mittelwert	
607088	187774 Q	287	428	33,5	J	L	KV2/450	+20	200	170	196	189	

Badanie mechaniczne i technologiczne / Mechanische und technologische Prüfungen / Mechanical and technological test / - temp. + 20°C

B07 Nr wytopu Heat No. Schmelze Nr.	B08 Szt Pcs Stck	B13 Masa Weight Masse [Mg]	C71-C92 Analiza chemiczna [%] / Chemical Composition [%] / Chemische Zusammensetzung [%]															
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	N	V	Nb	Ti	Ce _q	
607088	1	2,355	0.12	0.56	0.18	0.012	0.005	0.064	0.147	0.0180	0.200	0.034	0.009	0.0019	0.0011	0.0026	0.25	
	1	2,355																

EAF-607088:187774-2;

Ultrasch.Probe-gut/Ultrason.Test-positive/Bad.ultradziekowe - wynik pozytywny wg PN-EN 10160 kl. S0/E0

The product has got Declaration of Performance acc.to Regulation[EU]No 305/11/CE.

Przyd. do cynkow. ogniow. kat.B wg/Hot-dip zinc-coating Category B acc. to EN10025-2:2019

Płaskosc blach wg./ Ebenheit gem./ Flatness acc./Planeite deplaques/EN 10029 cl.N

Stan powierzchni wg./Oberfläche nach/Surface condition acc./EN 10163-2 cl.B3.

[DoP S235JR-A-2021-3](#)

Digitally Signed By: Soluch Katarzyna, Date:2022.05.10, Location: Częstochowa, Poland

Q - Poprzeczna/Quer/Transverse L - Wzdłużna/Längs/Longitudinal F - Stopa/Bottom/Fuss K - Głowa/Top/Kopf	B06 Blachy oznakowano / Plates Markings/Kennzeichnung: Znak producenta / Mark of the Manufacturer / Zeichen d. Herstellwerk Gatunek / Grade/Güte, Nr pasma / Plate No. / Walztafel Nr Nr wytopu / Heat No. / Schmelze Nr Znak KJ / Quality Control's Stamp / Zeichen d. Technische Kontrolle Znak inspektora / Inspector's Stamp / Zeichen d. Sachverständigen	B07	Z02 Soluch Katarzyna 2022.05.10 Specjalista Kontroli / Quality's Inspector Der Werksachverständige	Z03

Niniejszym potwierdzam się, że dostawa została kontrolowana i odpowiada warunkom zamówienia/We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with terms of the order contract/
Es wird bestätigt, as die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht